

GTX pro Bulk

*Massenfertigung und Flexibilität
vereint in einer Maschine*

***Revolutionäres neues
Bulk Tintensystem***

***Optimale
Druckhöhe***

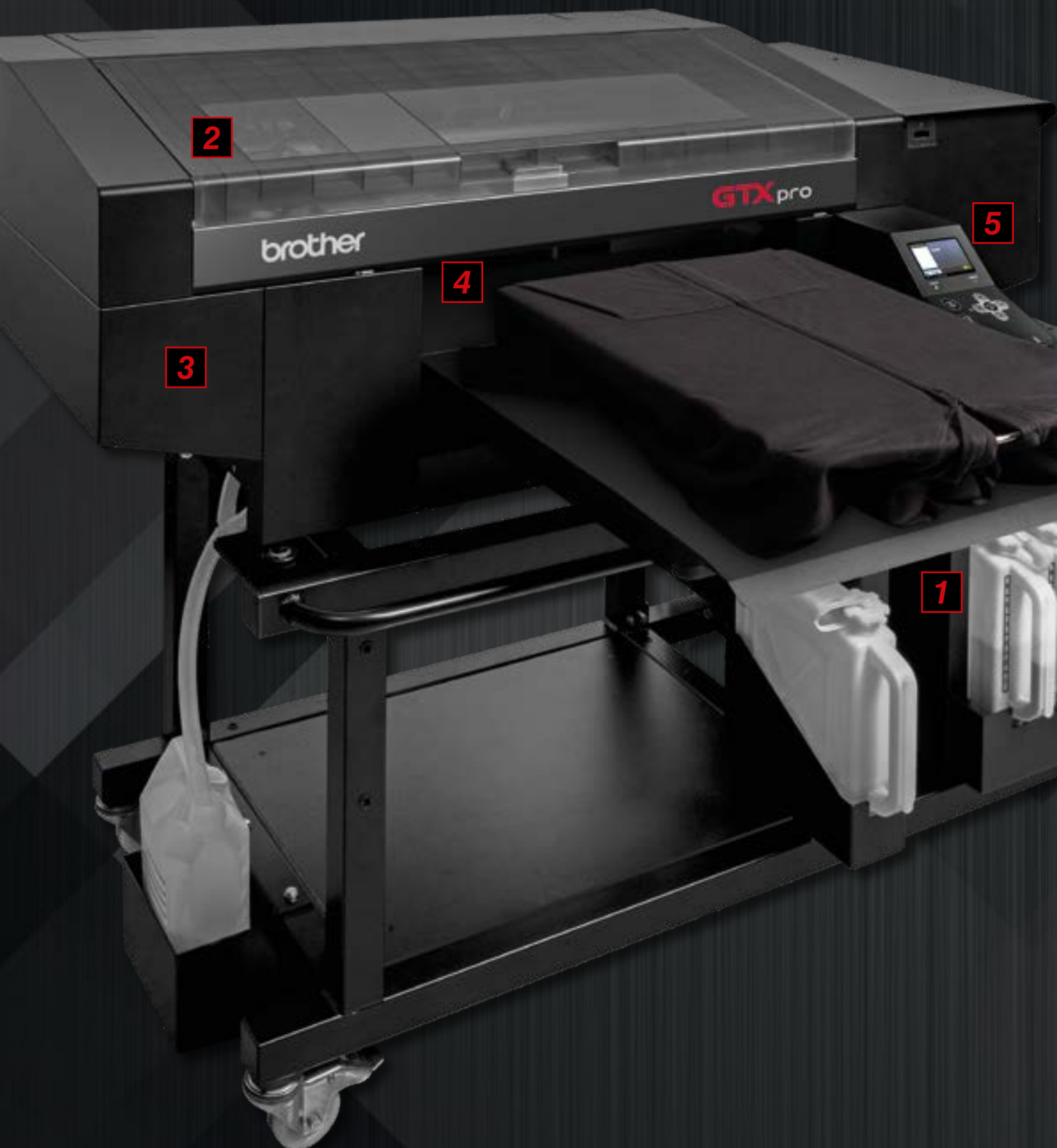
***Reduzierte
Wartungszeit***



***Neuer industrieller
Druckkopf/Weiß***

***Hochgeschwindigkeits-
druckmodus***

GTX pro Bulk



1 Tintenversorgungssystem

Revolutionäres neues Bulk Tintensystem:
Kostensparend für große Produktionsmengen.
Verfügbar in 1,8 Liter und 18 Liter Behältern.

2 neuer Druckkopf Design Weiß

Neu entwickelte Druckkopftechnologie/Weiß
für die Tintenzirkulation im Druckkopf.
Dies führt zu geringerem Tintenabfall.

3 Reduzierte Wartung und dadurch Zeitgewinn

Weniger Wartung und keine tägliche Vorbereitung mehr erforderlich.
Das neue Deckeldesign führt zu 40% weniger Spülzeit, die großen
Farbtanks füllen sich während des Druckvorgangs auf.
Druckreservierungsfunktion für gesteigerte Produktivität.

4 Optimale Druckhöhe

Die neue Sensortechnologie erkennt ob der Abstand vom Druckkopf
zu den Textilien ideal ist und ob die Textilie den Druckkopf berührt.
Zusätzlicher Sensor erkennt ob die Walze niedrig ist um den Tintenebel
zu reduzieren (Druckqualität erhöhend).
Die Low-sensor-Funktion kann bei Bedarf deaktiviert werden.

5 Hochgeschwindigkeitsdruckmodus

Das neue Druckkopfdesign mit weißer Tinte ermöglicht die Verwen-
dung von mehr Düsen als bei früheren Modellen. Dies ermöglicht bis
zu 10% schnelleres Drucken bei speziellen Druckeinstellungen.



AT YOUR SIDE

Installation und Training durch
authorisierte Brother DTG Techniker

/Spezifikationen

Druckverfahren	Digitaler Textildirektdruck-Inkjetdruck
Maschinengröße	1780mm x 1300mm x 1210mm (inklusive Stand)
Maschinengewicht	ca. 165kg inklusive Druckplatten (ohne Stand)
Druckplattengröße	Maximale Druckgröße 40,6cm x 53,3cm / 16" x 21"
Mitgelieferte Druckplatte	35,6cm x 40,6cm / 14" x 16"
Tintenart	Pigmenttinte auf Wasserbasis
Druckkopf-Typ	On Demand Piezo-Druckkopf
Anzahl der Druckköpfe	2 Druckköpfe / 8 Tintenkanäle
Druckauflösung	1200 dpi x 1200 dpi
Druckmodus	Einzel oder mehrfach bei CMYK. Grundierung und Hervorhebung bei Weißdruck
Umgebungsbedingungen	Standby-Bedingungen: 10°C-35°C, 20%-85%
Betriebsbedingungen Drucken	18°C-30°C, 35%-85%
Datenausgabe	Druckertreiber (USB, Dateiausgabe)
Stromversorgung	AC 110V-240V, 50/60Hz ± 1HZ
Stromverbrauch	0,8 (im Durchschnitt) (Referenz: 0,4A-während der Zirkulation)
Tintentrocknung	Nutzung einer Thermo-Transferpresse bei 180°C (356°F) und 35 Sekunden. Ofen oder Tunneltrockner 160°C (320°F) für 3,5 min. bei großer Produktionszahl. Zeit und Temperatur variieren abhängig von Art und Zustand des Textildruckers.
Vorbehandlung	Vor dem Druck erfolgt die manuelle oder maschinelle Vorbehandlung und Trocknung mit einer Thermo-Transferpresse nach Anweisung des Herstellers. Eine Vorbehandlung des Textils ist vor der Bedruckung mit weißer Tinte notwendig.
Betriebssysteme	macOS 10.14 Mojave, macOS 10.15 Catalina Windows 8.1 (64bit), Windows 10 (64bit)
Schnittstellen	USB2.0, LAN (10 BASE-T), 100 BASE-TX, 1000 BASE-T), USB Flash Speicher (unter 32Gb FAT32 Format)
Treiber Voraussetzungen	2GHz CPU (minimum Empfehlung) 4GB RAM (minimum Empfehlung)
Display-Auflösung	XGA (1024x768) (minimum Empfehlung)
Empfohlene PC Anwendungen	Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)



Überreicht durch:

IVM SignTEX GmbH • Gutenbergstraße 28 • 48282 Emsdetten
Tel.: 02572-1530-0 • Fax: 02572-1530-11
Email: post@ivm-signtex.de

1. Für Aufträge bzw. Angebote: order@ivm-signtex.de 2. Für technische Anfragen: technik@ivm-signtex.de

www.ivm-signtex.de